



## CAMPAMENTO DE MÚSICA Y ARTES ESCÉNICAS

Estimadas familias,

Os comunicamos que desde el miércoles 23 de junio hasta el viernes 23 de julio el Colegio junto a la Escuela de Música Alarcón llevará a cabo un CURSO DE VERANO para todos los alumnos desde 3º de Ed. Primaria en adelante, así como para hijos de vuestros familiares o amigos, aunque no sean alumnos del Colegio o la Escuela de Música Alarcón.

No es necesario que los alumnos tengan conocimientos previos de música pues tendremos variadas y divertidas actividades musicales adecuadas a la edad y nivel de los alumnos, con clases reducidas. Los talleres y actividades musicales los impartirán los profesores de la Escuela de Música Alarcón

El campamento se llevará a cabo siguiendo el protocolo COVID-19 Alarcón, del que se os informará más adelante.

### HORARIOS

- Jornada completa con comedor: de 09:00 a 15:00 (incluye comida en el Centro).
- Media jornada sin comedor: de 09:00 a 14:00 (no se incluye la comida).
- Permanencia y custodia sin coste adicional: de 08:30h a 09:00h
- No habrá servicio de ruta.

### PRECIOS (\*)

#### Alumnos con matrícula reservada en el Colegio Alarcón para el curso 2021-2022

	C. Completo	4 Semanas	3 Semanas	2 Semanas	1 Semana	Del 23/06 al 02/07
Media jornada	560	505	435	330	190	295
Jornada completa	720	645	545	410	240	355

#### Resto de alumnos o externos al Colegio

Media jornada	645	575	495	375	215	320
Jornada completa	805	715	605	455	265	380

(\*) No se ofrecen días sueltos de campamento debido a que el programa de trabajo está organizado de forma semanal para la consecución de los objetivos.

(\*\*) Prolongación a jornada completa con comida, 14€ por día

### QUÉ SE INCLUYE EN ESTOS PRECIOS

- Almuerzo saludable (*healthy snack*) durante el recreo de media mañana.
- Comida diaria (*healthy lunch*) en la modalidad de jornada completa.
- Todas las actividades y talleres que se desarrollen durante la semana en el Colegio (consultar dossier adjunto).

### GRUPOS MÍNIMOS POR SEMANA

- Se necesita un mínimo de 8 participantes por semana. En caso de no llegar alguna semana al grupo mínimo, no se realizará la actividad y se devolverá el importe correspondiente mediante transferencia.

### INSCRIPCIÓN

- Solo se pueden contratar por semanas completas, de lunes a viernes salvo del 23 de junio al 2 de julio que incluye 8 días de campamento.
- Fecha límite para apuntarse al curso en cualquier modalidad: miércoles 15 de junio, mediante correo electrónico a [secretaria@colegioalar.com](mailto:secretaria@colegioalar.com). Se indicará nombre completo del alumno, edad, modalidad elegida, otra información de interés (alergias, etc.).
- Debido a la situación sanitaria **las plazas son limitadas.**

## FACTURACIÓN

- Se facturará por adelantado el coste completo de la modalidad elegida.
- **Alumnos con reserva de plaza en el Colegio Alarcón para el curso 2021/22:** el pago se domiciliará en la cuenta habitual utilizada durante el curso.
- **Los alumnos que no tengan domiciliado el recibo escolar, así como aquellos que no tengan reservada plaza para el curso 2021/22 y los externos al Colegio,** deberán efectuar el pago no más tarde del 22 de junio, enviando justificante del mismo a [secretaría@colegioalar.com](mailto:secretaría@colegioalar.com), mediante transferencia a la siguiente cuenta bancaria:
  - Titular LABORDOC SLU, IBAN ES9601825437670201575278.

## POLÍTICA DE DEVOLUCIONES

- Las cantidades abonadas no se devolverán si el alumno no se incorpora finalmente al campamento, o causa baja en él una vez iniciado, por razones ajenas al Colegio.
- En caso de que un alumno tenga que guardar cuarentena por motivos COVID-19, se le reintegrará la parte proporcional correspondiente a los días de no asistencia.